



Procter & Gamble Italia S.p.A.
Unità Produttiva di Pomezia (RM)

RELAZIONE ANNUALE 2011

(ai sensi del comma 2 dell'art. 29-decies del D.Lgs. 152/2006 e della Determina Dirigenziale n. 4526 del 30 giugno 2010 della Provincia di Roma)

Rev. 0
Dicembre 2011

Indice

INTRODUZIONE.....	3
1 IDENTIFICAZIONE DELLO STABILIMENTO.....	4
1.1 Dati anagrafici.....	4
1.2 Fasi dell'attività.....	5
1.3 Attività tecnicamente connesse.....	5
1.4 Produzione.....	6
3.4 Altre informazioni.....	7
2 ASPETTI AMBIENTALI.....	8
2.1 Consumo di materie prime e prodotti.....	9
2.2 Risorse energetiche.....	13
Consumo energetico.....	13
Produzione di energia elettrica.....	14
2.3 Risorse idriche.....	15
2.4 Rifiuti prodotti.....	16
3 MONITORAGGI AMBIENTALI.....	20
3.1 Emissioni in atmosfera.....	21
Monitoraggio periodico.....	21
Verifiche sistemi di abbattimento.....	25
Emissioni diffuse e fuggitive.....	25
3.2 Emissioni in acqua.....	26
Monitoraggio periodico.....	26
Verifiche sistemi di depurazione.....	27
3.3 Acque di falda.....	28
3.4 Emissione di rumore.....	31
3.4 Altri controlli.....	32
Verifiche aree di stoccaggio.....	32
Gestione dell'impianto.....	32
4 ALLEGATI.....	33

INTRODUZIONE

La presente relazione annuale è redatta in conformità del comma 2 dell'art. 29-decies del D.Lgs. 152/2006 e secondo quanto prescritto nel punto 2 del paragrafo “*Prescrizioni di carattere generale*” dell’Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Provincia di Roma con Determina Dirigenziale n. 4526 del 30 giugno 2010.

Nella presente relazione sono riportati sia i dati di consumo sia i monitoraggi ambientali effettuati nel 2011.

1 IDENTIFICAZIONE DELLO STABILIMENTO

1.1 Dati anagrafici

Ragione sociale	Procter & Gamble Italia S.p.A.
Sede legale	Via Cesare Pavese, 385 00144 – Roma (RM)
Sede stabilimento	Via Ardeatina, 100 – Loc. Santa Palomba 00040 – Pomezia (RM)
Telefono	06.9194323
Fax	06.9194374
Iscrizione al Registro delle Imprese	C.C.I.A.A. di Roma n. 00439220583
Attività IPPC	4.1 lettera k) <i>"Impianti chimici per la fabbricazione di prodotti chimici organici di base come tensioattivi e agenti di superficie"</i>
Classificazione NACE	Codice 24 <i>"Fabbricazione di prodotti chimici e di fibre sintetiche e artificiali"</i>
Classificazione NOSE-P	Codice 107.03 <i>"Chemical Products Manufacturing or processing"</i>
Rappresentante Legale	Thomas Hughes
Gestore	Thomas Hughes
Referente IPPC	Giuseppe Avallone
Numero dipendenti (30/11/2011)	398

1.2 Fasi dell'attività

Riferimento	Fase
Attività IPPC 1 SUMA e Agglomerati	
Fase 1.1	Sulphur Burning/SUMA
Fase 1.2	Neutralizzazione/Stabilizzazione
Fase 1.3	Agglomerati
Attività IPPC 2 MSG (Making Synthetic Granules)	
Fase 2.1	Neutralizzazione
Fase 2.2	Polveri base (Crutcher e spruzzatura)
Fase 2.3	Additivi
Fase 2.4	PSG (confezionamento polveri)
Attività IPPC 3 HDL/TMU (Heavy Duty Liquid&Test Market Unit)	
Fase 3.1	Intermedi per modulo HDL/TMU
Fase 3.2	CLP (Produzione continua di liquidi)
Fase 3.3	LPD (Additivi)
Fase 3.4	PKG (confezionamento liquidi)

1.3 Attività tecnicamente connesse

Attività	Informazioni
R&D (Research and development)	Impianto pilota
Cogeneratore	Potenza termica combustione: 10.800 kWt Potenza elettrica nominale: 4.500 kVA
Generatore vapore BONO	94.875 MWht
Approvvigionamento idrico	Pozzo 1, Pozzo 2 e Pozzo 4.
Laboratori	Laboratori HDL, MSG, Intermedi e R&D
Trattamento acque di scarico	1000 m ³ /g
Mensa	Mensa dipendenti
Gruppo elettrogeno	n.2 della potenza di 420 kVA n.1 della potenza di 165 kVA

1.4 Produzione

Nella seguente tabella sono riportate i dati di produzione negli anni 2009, 2010 e 2011 presso lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia.

Tabella 1 – Produzione

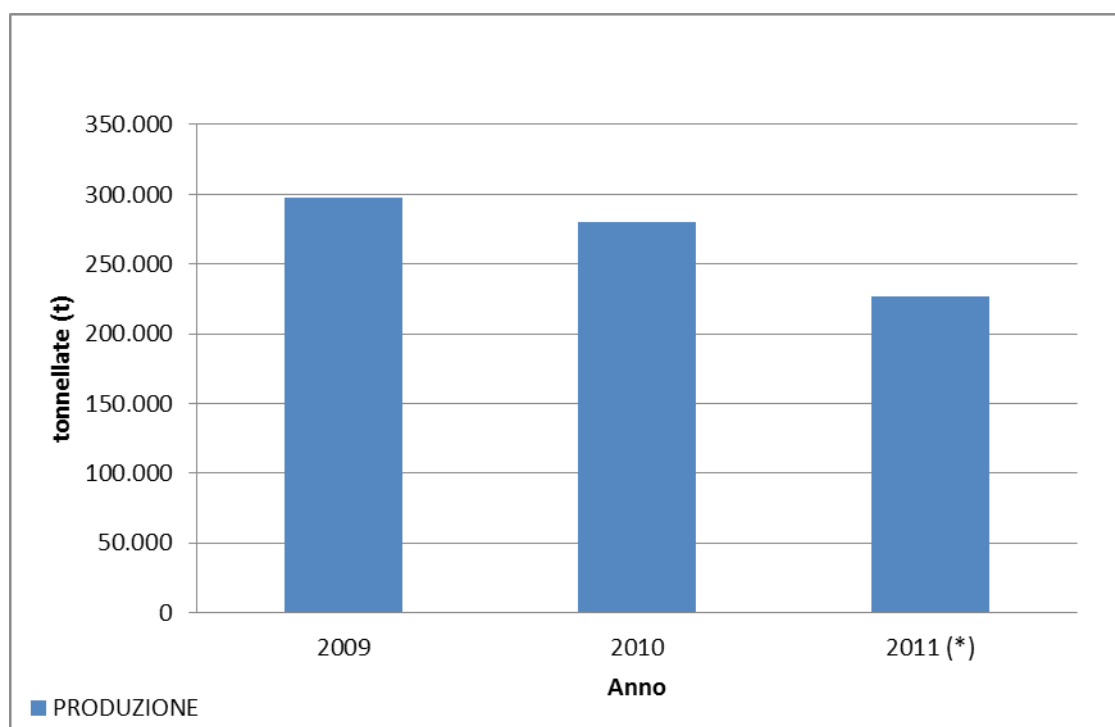
Prodotto	Unità di misura	Anno		
		2009	2010	2011 (*)
Attività IPPC 1 SUMA e Agglomerati				
Acido (HLAS)	t/a	11.116	8.551	10.092
Sali (NAAS)	t/a	0	0	0
Sali (NATAS)	t/a	0	0	0
Sali (NAAE35)	t/a	1.948	1.499	1.355
Pasta (LAS)	t/a	0	0	0
Polveri (AES) (**)	t/a	13.145	10.112	6.944
Attività IPPC 2 MSG				
Prodotti in polvere	t/a	110.724	96.282	77.640
Attività IPPC 3 HDL/TMU				
Prodotti liquidi	t/a	160.173	163.442	130.275
Attività Tecnicamente connessa R&D				
Prodotti pilota (pp2)	t/a	5	3	15
Prodotti pilota (pp3)				
TOTALE	t/a	297.113	279.889	226.321

(*) – Dati fino al 30/11/2011.

(**) – Prodotto dal Reparto Agglomerati.

I dati riportati nella tabella aggiornano le Schede A.3 “*Informazioni sulle attività IPPC e non IPPC dell'impianto*” della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale presentata alla Provincia di Roma.

Nella figura seguente è riportato l'andamento della produzione negli ultimi tre anni (2009, 2010 e 2011).



(*) – Dati fino al 30/11/2011

Figura 1 – Andamento della produzione

3.4 Altre informazioni

Lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia ha avviato il percorso di Certificazione Ambientale ai sensi della norma UNI EN ISO 14001:2004 e di Certificazione Sicurezza ai sensi della norma OHSAS 18001:2007.

Il Sistema di Gestione HSE che si sta implementando presso lo stabilimento verrà certificato da un Ente accreditato ACCREDIA.

2 ASPETTI AMBIENTALI

Nel presente capitolo sono riportati i dati relativi ai seguenti aspetti:

- consumo materie prime e prodotti;
- consumo di risorse energetiche;
- produzione di energia elettrica;
- consumo di risorse idriche;
- produzione di rifiuti.

Al fine di confrontare i vari anni, sono riportati i dati relativi al 2009, 2010 e 2011.

Detti dati ed informazioni aggiornano quelli riportati sia nella SCHEDA B “*Dati e notizie sull'impianto*” sia nell'Allegato B.18 “*Relazione Tecnica*” della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale presentata alla Provincia di Roma.

2.1 Consumo di materie prime e prodotti

Nella tabella seguente sono riportati i consumi delle materie prime divisi per ogni reparto, per gli anni 2009, 2010 e 2011.

Tabella 2 – Consumo di Materie Prime e prodotti

Descrizione	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Consumo annuo (t)		
			2009	2010	2011 (*)
Attività IPPC 1 - SUMA e Agglomerati					
LAB	FASE 1.1	Liquido	6.304,00	6.114,00	7.225,30
A	FASE 1.1	Liquido	0,00	0	0
TA	FASE 1.1	Liquido	0,00	0	0
Marlipal	FASE 1.1	Liquido	331,00	342,80	301,30
Soda caustica	FASE 1.2	Liquido	259,00	216,70	225,10
MEDIUM ISOMERIC C45-E3 Sulphate Paste	FASE 1.2	Liquido	5.832,00	3.456,80	2.399,70
Zolfo	FASE 1.1	Liquido	907,00	877,20	1.025,90
LAS	FASE 1.3	Gel	161,00	0	0
AC base	FASE 1.3	Polvere	3.354,00	1.914,30	1.321,60
Carbonato	FASE 1.3	Polvere	9.578,00	6.149,70	4.485,80
Silicato	FASE 1.3	Polvere	4,00	0	0
K1 liquido	FASE 1.3	Liquido	0,00	0	0
Attività IPPC 2 - MSG					
WHITE SOAP	FASE 2.3	Liquido	4,00	2,10	1,80
CHALEUREUX II	FASE 2.3	Liquido	38,00	17,40	23,30
JURA	FASE 2.3	Liquido	15,00	8,50	3,40
FIRESTORM LC	FASE 2.3	Liquido	65,00	60,10	5,69
SUPERNOVA LC	FASE 2.3	Liquido	109,00	106,60	12,37
TEMPEST	FASE 2.3	Liquido	29,00	28,40	3,80
BEST B GNF	FASE 2.3	Liquido	42,00	33,32	30,75
MILLENIUM K2	FASE 2.3	Liquido	6,00	5,66	1,74
BOLERO	FASE 2.3	Liquido	90,00	32,60	5,48
BLUE SPECKLES	FASE 2.3	Solido	272,00	755,20	655,30
GREEN SPECKLES	FASE 2.3	Solido	132,00	113,00	112,55
PB BASE AGGL.	FASE 2.3	Solido	36,00	0	0
ZEOLITE BLUE	FASE 2.3	Solido	49,00	44,20	29,13
RED SPECKLES	FASE 2.3	Solido	110,00	81,00	60,36
SDC	FASE 2.3	Solido	1.084,00	548,20	434,15
X RAY prof. incaps	FASE 2.3	Solido	416,00	409,00	343,32
EIGER prof. incaps	FASE 2.3	Solido	87,00	16,00	16,39
MACARON pr. inc.	FASE 2.3	Solido	17,00	1,00	0
K2 prof. incaps	FASE 2.3	Solido	95,00	74,65	61,89
CLIFF BASE	FASE 2.3	Solido	550,00	546,40	408,60
TERMAMIL 150T	FASE 2.3	Solido	477,00	5,20	0
MANNAWAY	FASE 2.3	Solido		83,14	56,99

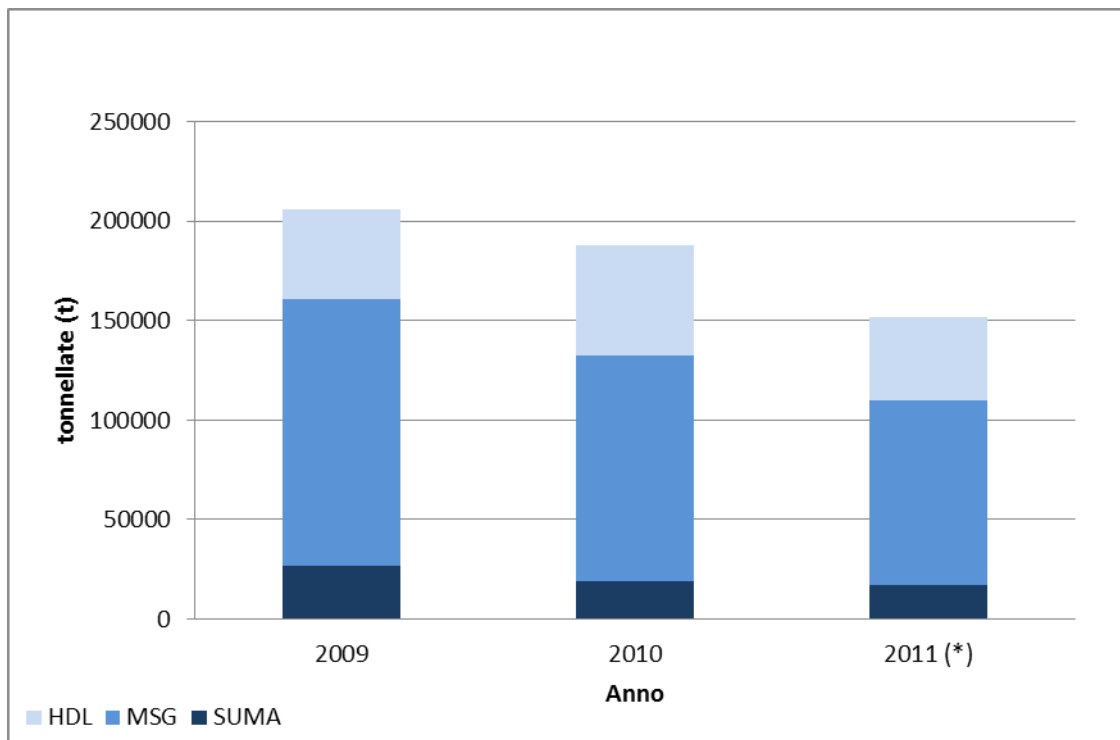
Descrizione	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Consumo annuo (t)		
			2009	2010	2011 (*)
FN4 6%	FASE 2.3	Solido		106,20	88,12
BH incapsulato	FASE 2.3	Solido	13,00	12,30	9,04
GD BASE	FASE 2.3	Solido	473,00	375,40	299,95
ACDUB BASE	FASE 2.3	Solido	211,00	105,40	83,80
SOLFATO MAGNESIO	FASE 2.2	Solido	786,00	768,00	462,66
TINOPAL CBSX	FASE 2.3	Solido	0,50	167,70	135,60
TAED	FASE 2.3	Solido	2.372,00	1.410,00	1.168,50
TAED BLUE	FASE 2.3	Solido	744,00	675,80	82,80
CMC	FASE 2.3	Solido	731,00	616,00	529,73
ACIDO CTRICO	FASE 2.3	Solido	1.814,00	1.449,50	510,00
PERCARBONATO	FASE 2.3	Solido	16.682,00	10.903,00	6.552,41
CARBONATO	FASE 2.2 - 2.3	Solido	25.728,00	24.141,00	17.898,10
BICARBONATO	FASE 2.3	Solido	495,00	421,50	881,18
SOLFATO	FASE 2.2 - 2.3	Solido	30.634,00	29.672,50	27.159,91
AE3S	FASE 2.3	Solido	10.234,00	5.938,00	4.258,10
ZEOLITE AC BASE	FASE 2.3	Solido	1.085,00	447,62	614,00
SODA CAUSTICA	FASE 2.1	Liquido	174,00	144,40	125,60
HEDP	FASE 2.2	Liquido	1.465,00	1.231,50	1.563,30
STS	FASE 2.2	Liquido	979,00	815,30	402,50
EW BASE	FASE 2.2	Liquido	8.216,00	6.418,00	5.661,88
SILICATO LIQ.	FASE 2.2	Liquido	12.667,00	11.678,20	10.108,20
ADS BASE	FASE 2.2	Liquido	685,00	669,50	706,81
CARB. SLURRY	FASE 2.1	Solido	2.102,00	1.747,00	1.518,63
AE8 (marlipal)	FASE 2.3	Liquido	0,00	0,00	0,00
AE7	FASE 2.3	Liquido	911,00	772,60	769,10
HLAS	FASE 2.1	Liquido	11.100,00	9.225,00	8.019,30
Repelotex	FASE 2.3	Solido	209,20	202,41	167,00
NOBS	FASE 2.3	Solido	0,00	33,42	116,40
B62	FASE 2.3	Solido	0,00	4,60	413,80
Cleanfresh	FASE 2.3	Liquido	25,70	23,25	19,84
Inferno	FASE 2.3	Liquido	0,00	5,15	5,00
X Ray 3 PMC	FASE 2.3	Solido	0,00	33,30	39,53
Whitezyme	FASE 2.3	Solido	0,60	65,72	58,90
Staynenzyme	FASE 2.3	Solido	0,00	1,10	85,20
Lipex	FASE 2.3	Solido	0,00	1,00	89,80
Attività IPPC 3 - HDL/TMU					
Soda caustica 50%	FASE 3.1 - 3.2	Liquido	5.539,00	5.964,50	4.203,60
Alcool etilico denaturato	FASE 3.2	Liquido	1.935,00	1.725,00	1.225,50
1,2 PROPYLENE	FASE 3.1 - 3.3	Liquido	1.107,00	1.474,30	866,60
HLAS	FASE 3.1 - 3.2	Liquido	5.030,00	5.664,00	4.365,50
CW Base	FASE 3.2	Liquido	486,00	578,76	447,30
Silicone DW corning	FASE 3.2	Liquido	33,00	41,30	32,10
Brightener	FASE 3.2	Liquido	171,00	181,30	425,05

Descrizione	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Consumo annuo (t)		
			2009	2010	2011 (*)
Mea	FASE 3.2	Liquido	544,00	769,70	299,40
Acido borico	FASE 3.1	Solido	1.708,00	1.967,20	0,00
Opacifer (ex Acusol)	FASE 3.3	Liquido	159,30	186,00	134,87
Profumi	FASE 3.3	Liquido	660,00	938,00	730,00
high active c24e3s paste	FASE 3.2	Pasta	3.448,00	8.747,00	6.628,80
citric acid, monohydrate	FASE 3.1	Solido	3.306,00	3.569,50	2.661,00
PVPVI Solution with BIT MIT preservative	FASE 3.2	Liquido	21,00	33,96	19,30
Cathec	FASE 3.2	Solido	16,00	28,75	38,20
Glycerine vegetable grade	FASE 3.3	Liquido	6,00	7,70	4,90
Carbonato di sodio	FASE 3.3	Liquido	123,00	112,86	69,80
E FNA Base	FASE 3.3	Liquido	446,00	179,60	222,90
natalase 200l	FASE 3.3	Liquido		51,44	36,90
mannanase 25l enzyme solution	FASE 3.3	Liquido		32,60	7,10
amylolytic enzyme soln termamyl 300l	FASE 3.3	Liquido		35,98	21,00
pectate lyase solution	FASE 3.3	Liquido		0,00	1,60
Acticide MBS	FASE 3.1	Liquido	93,00	165,53	157,00
HCO	FASE 3.1	Solido	407,00	468,12	360,00
SWT	FASE 3.3	Liquido	10.277,00	11.590,20	8.824,00
Alcohol Ethoxylate	FASE 3.2	Liquido	3.962,00	3.962,20	2.630,00
Fatty Acid	FASE 3.2	Liquido	3.483,00	3.959,50	2.880,40
Na Formate	FASE 3.3	Liquido	552,00	833,00	636,00
Na Metaborate	FASE 3.3	Liquido	0,00	28,70	114,60
Calcium Chloride	FASE 3.2	Liquido	0,00	0	2,50
Mea Borate	FASE 3.3	Liquido	0,00	299,70	2.476,00
ZPB Base	FASE 3.2	Liquido	1.469,00	867,40	606,30
ODD Base	FASE 3.2	Liquido	231,30	225,20	232,00
MICA	FASE 3.3	Liquido	0,00	4,77	10,20
SDA Nalco	FASE 3.3	Liquido	12,63	349,80	244,20
RV Base	FASE 3.2	Liquido	38,15	338,20	276,73
Colori polveri e liquidi	FASE 3.3	Liquido	7,30	9,20	8,94
HOD Base	FASE 3.2	Liquido	0,95	206,40	162,20
TOTALE			206.261,63	187.921,91	151.918,89

(*) – Dati fino al 30/11/2011.

I dati riportati nella tabella aggiornano la Scheda B.1.1 “Consumo di materie prime” della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, presentata alla Provincia di Roma.

Nella figura seguente è riportato l’andamento dei consumi di materie prime e prodotti negli ultimi tre anni (2009, 2010 e 2011).



(*) – Dati fino al 30/11/2011

Figura 2 – Andamento dei consumi di materie prime e prodotti

2.2 Risorse energetiche

Consumo energetico

Nella tabella seguente sono riportati i consumi di risorse energetiche per gli anni 2009, 2010 e 2011, presso lo stabilimento Procter&Gamble Italia di Pomezia.

Tabella 3 – Consumo di risorse energetiche

Fonte energetica	Attività di utilizzo	Unità di misura	Consumo annuo		
			2009	2010	2011 (*)
Energia Elettrica	SUMA e Agglomerati	MWh	7.284	5.976	4.095
	MSG		12.890	13.127	10.454
	HDL/TMU		5.075	5.762	4.133
	Utilities (**)		5.037	7.085	4.263
Totale energia elettrica		MWh	30.286	31.950	22.945
Metano	Duct Burner MSG	Nm ³	3.668.160	2.538.844	2.060.050
	Duct Burner INT		320.649	208.026	101.566
	Cogeneratore		5.144.954	5.022.586	4.175.374
	Generazione BONO		984.410	1.197.661	794.479
Totale metano		Nm³	10.118.173	8.967.117	7.131.469
Gasolio	Gruppi elettrogeni Autotrazione	Litri	9.230	8.350	8.500

(*) – Dati fino al 31/10/2011.

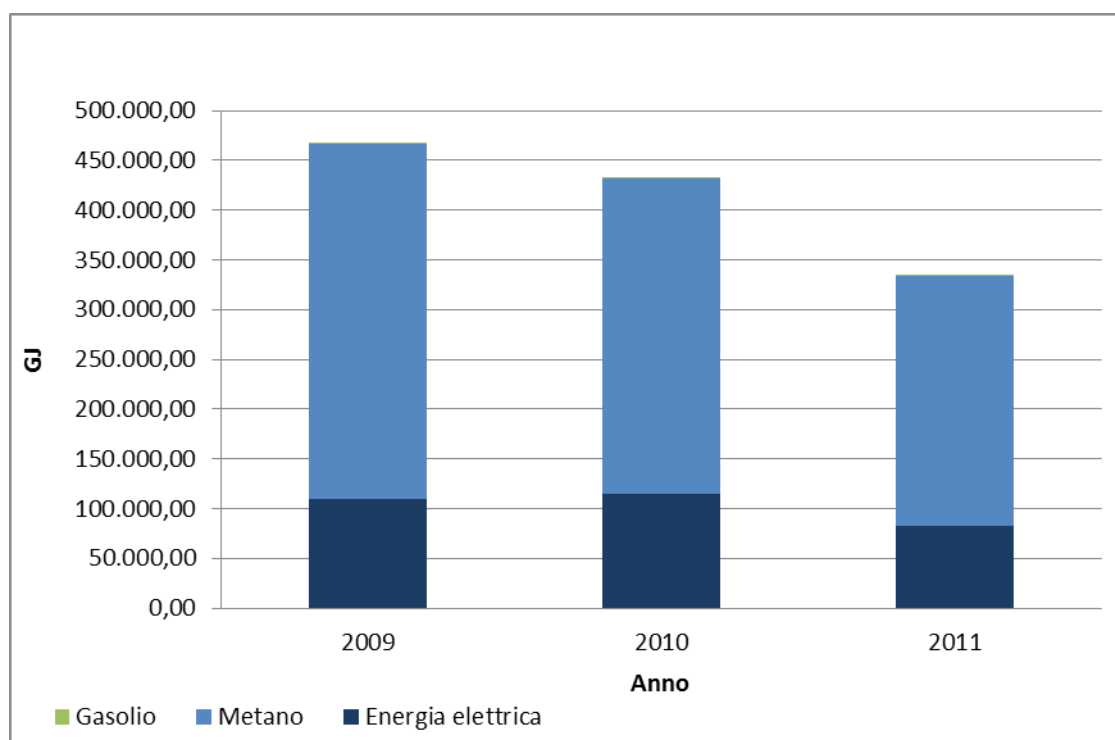
(**) – La voce utilities comprende: Servizi, Magazzino e Perdite di rete.

I dati riportati nella tabella aggiornano la Scheda B.4.1 “Consumo di energia” e la Scheda B.5.1 “Combustibili utilizzati” della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, presentata alla Provincia di Roma.

Tabella 4 – Consumo di risorse energetiche in GJ

Fonte energetica	2009		2010		2011 (*)	
	GJ	%	GJ	%	GJ	%
Energia Elettrica	109.027,80	23,36	115.020,00	26,62	82.603,44	24,67
Metano	357.373,87	76,57	316.718,57	73,31	251.883,49	75,24
Gasolio	327,29	0,07	296,09	0,07	301,41	0,09
Totale consumo energetico	466.728,96	100,00	432.034,66	100,00	334.788,33	100,00

(*) – Dati fino al 31/10/2011.



(*) – Dati fino al 31/10/2011

Figura 3 – Andamento dei consumi di risorse energetiche

Produzione di energia elettrica

Nella tabella seguente sono riportati i dati relativi alla produzione di energia elettrica per gli anni 2009, 2010 e 2011, presso lo stabilimento Procter&Gamble Italia di Pomezia.

Fonte energetica	Attività	Unità di misura	Consumo annuo		
			2009	2010	2011 (*)
Energia Elettrica	Prodotta CHP	MWh	20.246	20.001	16.428
	Immessa in rete		81	159	239

(*) – Dati fino al 31/10/2011.

I dati riportati nella tabella aggiornano la Scheda B.3.1 “Produzione di energia” della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, presentata alla Provincia di Roma.

2.3 Risorse idriche

Nella tabella seguente sono riportati i consumi delle risorse idriche per gli anni 2009, 2010 e 2011.

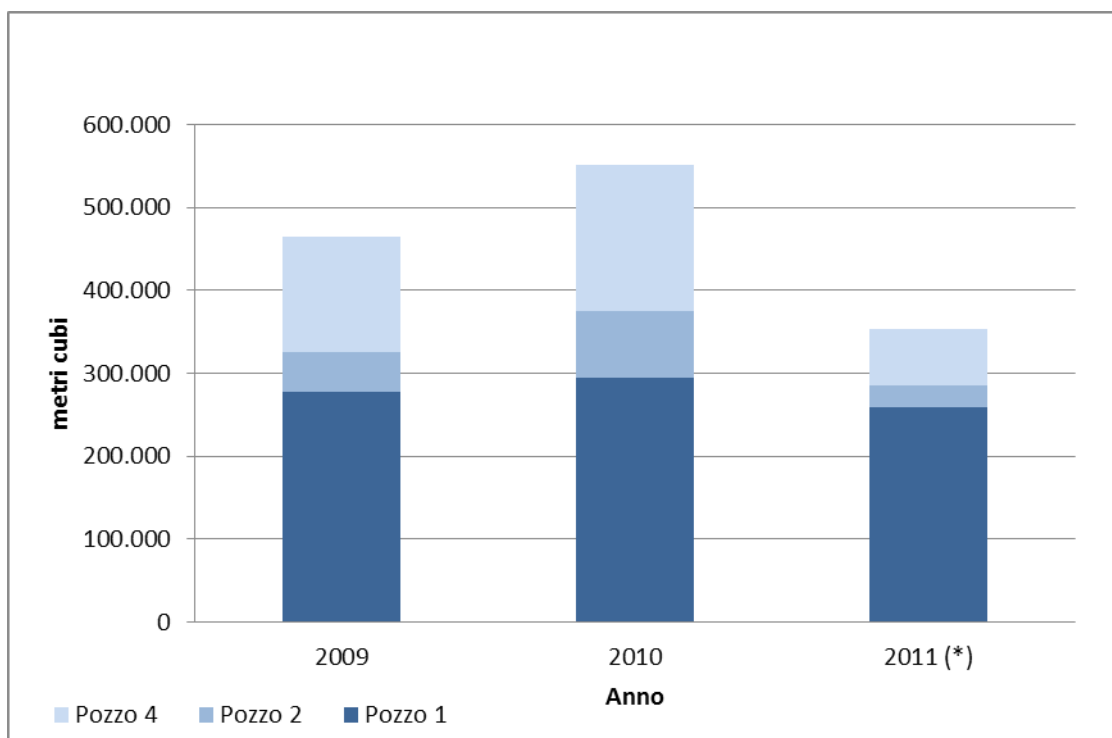
Tabella 5 – Consumo di risorse idriche

Descrizione	Utilizzo	Unità di misura	Consumo annuo		
			2009	2010	2011 (*)
Pozzo 1	<ul style="list-style-type: none"> • Igienico sanitario • Industriale • Irrigazione Sistema Antincendio 	m ³	278.460	294.000	259.272
Pozzo 2			46.450	81.660	26.789
Pozzo 4			139.250	175.200	68.155
Totale risorsa idrica		m³	464.160	550.860	354.216

(*) – Dati fino al 30/11/2011.

I dati riportati nella tabella aggiornano la Scheda B.2.1 “Consumo di risorse idriche” della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, presentata alla Provincia di Roma.

Nella figura seguente è riportato l’andamento dei consumi di risorsa idrica negli ultimi tre anni (2009, 2010 e 2011).



(*) – Dati fino al 30/11/2011

Figura 4 – Andamento del consumo di risorsa idrica

2.4 Rifiuti prodotti

Nella tabella seguente sono riportati i dati relativi ai rifiuti prodotti nello stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia.

I dati 2009 e 2010 sono desunti dal MUD, inviato alla CCIAA di Roma, mentre i dati relativi al 2011 sono desunti dal registro di carico e scarico.

Tabella 6 – Rifiuti prodotti

Tipologia rifiuto	CER	Stato fisico	Pericolosità	Rifiuti generati (kg)		
				2009	2010	2011 (*)
scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	020203	2		9.050	4.740	0
scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	020304	2		135.120	72.880	81.220
acido solforico ed acido solforoso	060101	4		52.615	25.700	19.720
acido cloridrico	060102	4		3.751	0	0
acido fosforico e fosforoso	060104	4		1.343	20	0
altri acidi	060106	4		1.360	1.606	869
altre basi	060205	4		450	228	341
soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	070601	4		331.560	1.359.010	1.190.150
altri fondi e residui di reazione	070608	1		800	0	0
altri fondi e residui di reazione	070608	2		14.085	12.220	59.400
altri fondi e residui di reazione	070608	3		7.894	0	0
altri fondi e residui di reazione	070608	4		202.379	271.760	232.191
fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	070611	3		0	27.080	174.520
fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	070612	3		135.000	80.600	0
fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	070612	4		2.200	0	0
pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	080111	2		62	0	521
pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	080111	4		3	0	0
scarti di inchiostro, contenenti sostanze pericolose	080312	4		12	116	0
toner per stampa esauriti	080318	2		3.381	3.733	3.374
adesivi e sigillanti di scarto	080410	2		6.901	5.690	5.588
adesivi e sigillanti di scarto	080410	4		2.293	1.460	0
rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	100118	1		3.720	0	0
rifiuti prodotti dalla depurazione dei fumi, contenenti sostanze pericolose	100118	2		5.740	11.120	12.280
altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	130208	4		860	1.620	2.840
acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua	130507	4		5.170	3.140	2.340
imballaggi in carta e cartone	150101	2		871.600	690.680	642.400
imballaggi in plastica	150102	2		373.058	324.430	229.000
imballaggi in legno	150103	2		38.220	11.820	161.140

Tipologia rifiuto	CER	Stato fisico	Pericolosità	Rifiuti generati (kg)		
				2009	2010	2011 (*)
imballaggi metallici	150104	2		0	0	1.380
imballaggi in materiali misti	150106	2		860.700	767.190	673.990
imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	150110	2		39.842	72.085	203.780
imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	150111	2		2	52	25
assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	150202	2		4.676	7.658	6.376
assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi	150203	2		4.294	3.130	2.441
filtri dell'olio	160107	2		136	178	124
apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	160211	2		380	180	7.092
apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi	160213	2		1.300	300	780
apparecchiature fuori uso	160214	2		340	900	780
rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	160303	1		27.113.429	7.560	20.400
rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	160303	2		3.420	4.500	35.560
rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	160303	4		1.355	42.390	837
rifiuti inorganici	160304	2		24.145	0	580
rifiuti inorganici	160304	4		2.915	0	0
rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	160305	1		0	4.026	6.500
rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	160305	2		3.292	1.400	60.940
rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	160305	4		21.598	86.880	26.180
rifiuti organici	160306	1		670	0	0
rifiuti organici	160306	4		0	6.440	9.320
rifiuti organici	160306	2		7.690	0	0
sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	160506	2		340	1.054	498
sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	160506	4		826	1.227	691
sostanze chimiche di scarto	160509	4		270	0	0
batterie al piombo	160601	2		4.660	4.349	1.200
batterie al nichel-cadmio	160602	2		78	81	45
catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	160802	2		0	0	2.630
cemento	170101	2		150.300	270.000	460.440
miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche	170107	2		47.160	0	37.120
plastica	170203	2		0	0	2.370

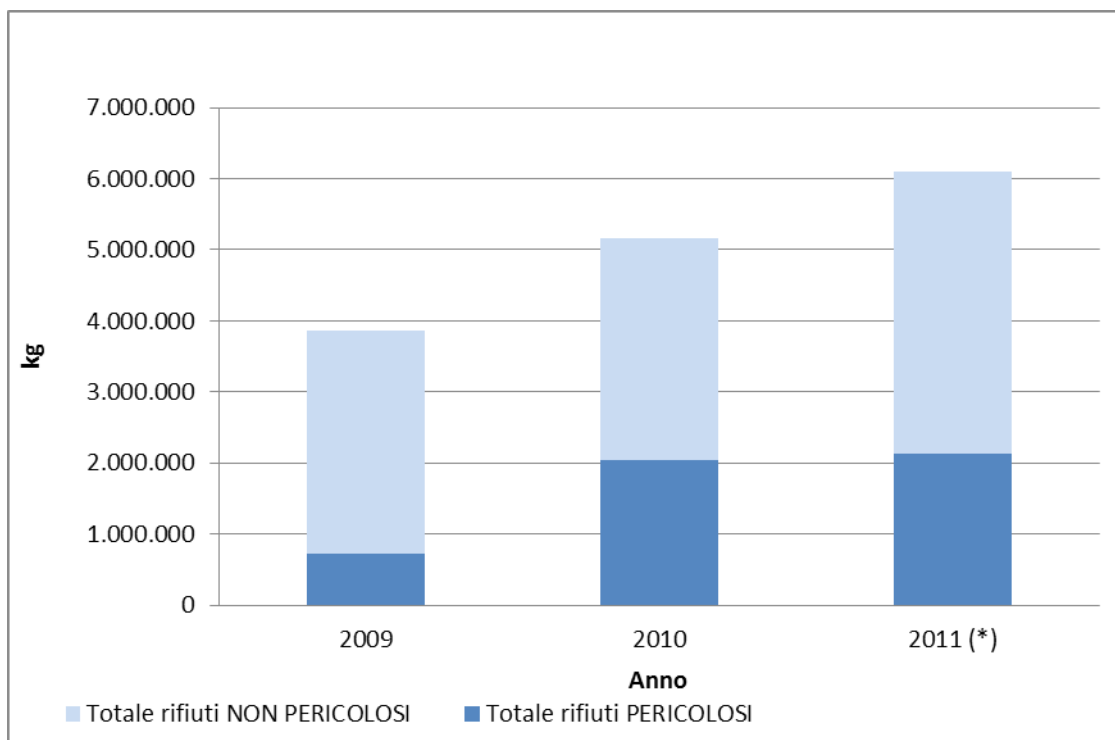
Tipologia rifiuto	CER	Stato fisico	Pericolosità	Rifiuti generati (kg)		
				2009	2010	2011 (*)
vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	170204	2		0	0	260
miscele bituminose	170302	2		89.400	282.414	128.134
ferro e acciaio	170405	2		159.040	207.080	13.260
metalli misti	170407	2				257.420
cavi	170411	2		0	400	6.640
terra e rocce	170504	2		0	0	941.100
altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	170603	2		0	89.950	9.543
materiali isolanti	170604	2		24.783	25.537	18.402
materiali da costruzione contenenti amianto	170605	2		0	0	39.980
materiali da costruzione a base di gesso	170802	2		1.200	4.083	1.919
altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	170903	2		1.940	6.678	30.890
rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione	170904	2		187.360	310.720	195.120
rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	180103	2		695	1.165	958
resine a scambio ionico saturate o esaurite	190905	2		4.030	0	0
carta e cartone	200101	2		2.280	760	860
vetro	200102	2		3.280	900	2.200
tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	200121	2		360	540	535
rifiuti biodegradabili	200201	2		5.290	7.540	7.400
medicinali	200132	2		0	0	8
fanghi delle fosse settiche	200304	4		0	38.860	73.720
Totale rifiuti prodotti				3.868.874	5.167.860	6.108.322

(*) – Dati fino al 30/11/2011.

Legenda	
	Rifiuti Speciali Non Pericoloso
	Rifiuti Speciali Pericoloso
1	Solido Polverulento
2	Solido Non Polverulento
3	Fangoso Palabile
4	Liquido

I dati riportati nella tabella aggiornano la Scheda B.11.1 "Produzione di rifiuti" della domanda di Autorizzazione Integrata Ambientale, presentata alla Provincia di Roma.

Nella figura seguente è riportato l'andamento relativo alla produzione dei rifiuti negli ultimi tre anni (2009, 2010 e 2011).



(*) – Dati fino al 30/11/2011

Figura 5 – Andamento produzione dei rifiuti

3 MONITORAGGI AMBIENTALI

Nel presente capitolo sono riportati schematicamente i risultati dei monitoraggi ambientali effettuati nel 2011 presso lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia.

Come previsto dall'Allegato B "*Piano di monitoraggio e controllo*" dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Provincia di Roma con Determina Dirigenziale n. 4526 del 30 giugno 2010, lo stabilimento Procter & Gamble di Pomezia effettua i monitoraggi sui seguenti aspetti ambientali:

- Emissioni in atmosfera;
- Emissioni in acqua;
- Emissioni sonore;
- Acque di falda.

Tutti i referti analitici di detti monitoraggi, effettuati nel 2011, sono allegati alla presente Relazione annuale.

3.1 Emissioni in atmosfera

Monitoraggio periodico

Nella tabella seguente sono riportati i risultati dei monitoraggi alle emissioni in atmosfera effettuati annualmente nel 2011. I monitoraggi sono stati effettuati tra maggio e giugno 2011 dalla società Tecnologie per l'ambiente. Nell'Allegato 1 è riportata la copia dei certificati.

Tabella 7 – Monitoraggio annuale emissioni in atmosfera

Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)
E1.1	19.780	190	CO	210	300
			NO ₂	200	250
			Polveri	0,5	10
E2			(*)		
E3			(*)		
E4			(*)		
E5	700	19	Polveri	0,5	10
E6	66.350	23	Polveri	1,6	10
E7	880	24	Polveri	1,7	10
E8	900	24	Polveri	1,3	10
E9	1.450	24	Polveri	1,3	10
E10	960	23	Polveri	1,0	10
E11			(*)		
E12	34.550	23	Polveri	2,3	10
E13			(*)		
E14	960	23	Polveri	1,2	10
E15	990	20	Polveri	1,1	10
E16	23.850	20	Polveri	1,2	10
E17			(*)		
E18			(**)		
E19	1.270	21	Polveri	1,2	10
E20	1.300	21	Polveri	1,2	10
E21	3.650	22	Polveri	1,3	10
E22			(*)		
E23			(*)		
E24	1.770	22	Polveri	1,1	10
E25	3.280	24	Polveri	1,6	10
E26	980	1.400	Polveri	1,1	10
E27			(*)		
E28	8.980	25	Polveri	1,1	10
E29	6.500	24	Polveri	1,0	10
E30	26.330	24	Polveri	1,3	10
E31	950	25	Polveri	1,1	10

Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)
E32	950	25	Polveri	1,1	10
E33	(*)				
E34	12.920	177	Polveri	0,1	5
			CO	29	100
			NO _x	170	350
			SO _x	< 0,5	35
E36	3.350	22	Polveri	1,2	10
E37	2.120	25	Polveri	0,9	10
E38	1.100	22	Polveri	1,1	10
E39	1.750	23	Polveri	0,9	10
E40	990	23	Polveri	1,0	10
E41	1.000	23	Polveri	1,2	10
E42	(*)				
E43	(**)				
E44	(*)				
E45	950	22	Polveri	1,2	10
E46	(*)				
E47	1.300	22	Polveri	1,1	10
E48	4.530	22	Polveri	1,6	10
E49	1.330	22	Polveri	1,2	10
E50	1.100	23	Polveri	1,5	10
E51	1.220	24	Polveri	1,6	10
E52	3.480	23	Polveri	1,3	10
E53	3.100	23	Polveri	1,4	10
E54	3.680	24	Polveri	1,0	10
E55	7.670	25	Polveri	0,8	10
E56	(*)				
E57	70.800	53	Polveri	1,7	10
			CO	32	150
			NO _x	22	100
			SO _x	< 0,1	35
E58	(*)				
E59	(*)				
E60	(*)				
E61	(*)				
E62	33.950	23	Polveri	0,5	10
E63	(*)				
E64	(*)				
E65	34.770	23	Polveri	0,6	10
E66	3.200	23	Polveri	0,8	10
E67	(*)				
E68	(*)				
E69	3.215	26	Polveri	0,6	5

Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)
			SO ₂	< 0,5	15
			SO ₃	1,3	45
			SOV	0,2	25
E70	8.200	255	Polveri	4,4	50
			CO	26	150
			NO _x	26,4	500
			SO _x	36,9	1.700
E71	22.500	23	SOV	0,1	25
E72	22.180	23	SOV	0,1	25
E73	1.580	22	Polveri	1,3	10

(*) – Ai sensi dell'Allegato B "Piano di monitoraggio e controllo" dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dalla Provincia di Roma con Determina Dirigenziale n. 4526 del 30 giugno 2010, i seguenti punti di emissione sono esonerati dalle analisi. Per questi punti è prescritta una verifica mensile sui sistemi di abbattimento.

(**) – Punto di emissione fermo.

Oltre a questo monitoraggio, per il punto di emissione E1 sono state effettuate, come previsto dall'Allegato B "Piano di monitoraggio e controllo" dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, monitoraggi mensili delle polveri e monitoraggi trimestrali di CO, NO_x e SOV. Nell'Allegato 2 è riportata la copia dei certificati.

Tabella 7 – Monitoraggio punto E1

Mese	Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)
Gennaio	E1	142.307	76	Polveri	19,4	50
				CO	16	150
				NO _x	48	100
				SOV	0,1	50
Febbraio	E1	145.070	76	Polveri	24,30	50
Marzo	E1	139.850	79	Polveri	22,7	50
				CO	18	150
				NO _x	43	100
				SOV	0,1	50
Aprile	E1	144.300	78	Polveri	22,7	50
				CO	29	150
				NO _x	10	100
				SOV	3,4	50

Mese	Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)
Maggio	E1	143.440	79	Polveri	13,9	50
				CO	30	150
				NO _x	12	100
				SOV	0,4	50
Giugno	E1	146.593	79	Polveri	32,2	50
Luglio	E1	144.464	80	Polveri	25,9	50
				CO	31	150
				NO _x	13	100
				SOV	3,1	50
Agosto	E1	142.974	75	Polveri	24,0	50

Mese	Punto di emissione	Portata (Nm ³ /h)	Temperatura (°C)	Parametri	Concentrazione misurata (mg/Nm ³)	Concentrazione autorizzata (mg/Nm ³)
Settembre	E1	145.291	73	Polveri	30,0	50
Ottobre	E1	143.943	77	Polveri	22,5	50
				CO	32	150
				NO _x	12	100
				SOV	3,3	50
Novembre	E1	142.635	74	Polveri	31,6	50

Verifiche sistemi di abbattimento

Come previsto dall'Allegato B "Piano di monitoraggio e controllo" dell'Autorizzazione Integrale Ambientale, lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia effettua mensilmente il controllo sui sistemi di abbattimento, al fine di verificarne la piena efficienza.

Le registrazioni di dette verifiche sono a disposizione presso lo stabilimento.

Emissioni diffuse e fuggitive

Eventuali anomalie e/o perdite sugli impianti vengono rilevate e segnalate da operatori di reparto. sugli impianti segnalando eventuali anomalie in caso vengano rilevate perdite di materiale dalle linee. La presenza di perdite viene rilevata perché visivamente è presente materiale sulle superfici pavimentate delle linee produttive. Peraltro, tutte le aree produttive sono pavimentate e protette da dighe di contenimento per evitare che eventuali spillage di materiale possa spandersi all'esterno.

La presenza, sotto forma di ossidi o acido, di zolfo nelle emissioni gassose consente, grazie al suo odore tipico (acre e pungente), di rilevare facilmente e senza possibilità di errore eventuali perdite di gas dalle linee.

3.2 Emissioni in acqua

Monitoraggio periodico

Nella tabella seguente sono riportati i risultati dei monitoraggi alle emissioni in acqua effettuati trimestralmente nel 2011. Nell'Allegato 3 e 4 sono riportate le copie dei certificati.

Tabella 8 – Monitoraggio emissioni in acqua

Punto di emissione	Parametri	Unità di misura	Concentrazione misurata				Concentrazione autorizzata <small>(tab. 3 All. 5 alla Parte II del D.Lgs. 152/2006)</small>
			I trim.	II trim.	III trim.	IV trim.	
SF1	pH		7,9	7,6	6,8	8,8	5,5 – 9,5
	Solidi sospesi	ml	46	24	68	74	80
	BOD ₅	ml	24	4	18	30	40
	COD	ml	98	14	78	145	160
	Arsenico	ml	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,5
	Boro	ml	0,41	0,24	0,24	0,70	2
	Cadmio	ml	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,02
	Cromo totale	ml	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	2
	Ferro	ml	0,27	0,16	0,25	0,31	2
	Manganese	ml	0,22	0,18	< 0,02	< 0,02	2
	Mercurio	ml	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,005
	Nichel	ml	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	2
	Piombo	ml	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	0,2
	Rame	ml	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	0,1
	Selenio	ml	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	0,03
	Zinco	ml	0,09	0,14	0,40	0,12	0,5
	Fosforo totale	ml	1,76	1,40	1,48	0,28	10
	Azoto ammoniacale	ml	1,46	0,85	0,20	< 0,03	15
Fenoli	ml	0,12	< 0,05	0,11	0,30	0,5	
Tensioattivi MBAS	ml	0,33	0,33	0,75	0,33	2	
AI1	pH		8,4	7,6	7,8	8,2	5,5 – 9,5
	Arsenico	ml	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	0,5
	Cadmio	ml	< 0,01	< 0,01	0,01	< 0,01	0,02
	Cromo totale	ml	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	2
	Cromo VI	ml	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	0,2
	Mercurio	ml	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	0,005
	Nichel	ml	0,04	0,02	< 0,01	0,02	2
	Piombo	ml	< 0,01	0,01	< 0,01	< 0,01	0,2
	Rame	ml	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	0,1
	Selenio	ml	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	0,03
	Zinco	ml	0,45	0,05	0,23	0,30	0,05
	Fenoli	ml	0,35	0,14	0,41	0,40	0,5
	Tensioattivi MBAS	ml	0,36	0,33	0,71	0,90	30

Verifiche sistemi di depurazione

Come previsto dall'Allegato B "Piano di monitoraggio e controllo" dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia effettua giornalmente i controlli sui sistemi di depurazione acque, al fine di verificarne la piena efficienza.

I controlli che vengono effettuati sono:

- *Impianto chimico-fisico*: determinazione del pH/Redox in ossidazione e del pH in neutralizzazione;
- *Impianto biologico*: Analisi in ingresso e analisi prima dello scarico.

Le registrazioni di dette verifiche sono a disposizione presso lo stabilimento.

3.3 Acque di falda

Annualmente lo stabilimento Procter & Gamble Italia di Pomezia effettua un monitoraggio delle acque di falda. Nella tabella seguente sono riportati i monitoraggi, effettuati nel 2011, delle acque prelevate dai pozzi 1, 2 e 4. Nell'Allegato 5 sono riportate le copie dei certificati.

Tabella 8 – Monitoraggio emissioni in acqua

Punto di prelievo	Parametri	Unità di misura	Concentrazione misurata	Concentrazione autorizzata (tab. 3 All. 5 alla Parte II del D.Lgs. 152/2006)
Pozzo 1	pH	-	6,9	-
	Conducibilità	uS/cm	734	-
	Solfati	mg/l	107,00	250 mg/l
	Sodio	mg/l	31,00	-
	Alluminio	ug/l	< 10	200 µl
	Durezza totale	°F	22,0	-
	Nitrati	mg/l	3,05	-
	Nitriti	mg/l	< 0,02	500 µl
	Ammonio	mg/l	< 0,03	5 µl
	Ossidabilità	mg/l	0,72	-
	Carbonio Organico totale	ug/l	< 200	-
	Boro	mg/l	0,13	1.000 µl
	Ferro	ug/l	< 10	200 µl
	Manganese	ug/l	70,00	50 µl
	Rame	mg/l	< 0,02	1.000 µl
	Fluoruri	mg/l	2,96	1.500 µl
	Arsenico	ug/l	7	10 µl
	Cadmio	ug/l	< 0,5	5 µl
	Cianuri	ug/l	< 5	50 µl
	Cromo	ug/l	< 5	50 µl
	Mercurio	ug/l	< 0,2	1 µl
	Nichel	ug/l	< 2	20 µl
	Piombo	ug/l	< 1	10 µl
	Selenio	ug/l	< 1	10 µl
	Vanadio	ug/l	5	-
	Antiparassitari	ug/l	< 0,1	-
	Bromati	ug/l	< 2	-
	Acrilammide	ug/l	< 0,05	0,1 µl
	Antimonio	ug/l	< 1	-
	Benzene	ug/l	< 0,02	1 µl
	Benzo (a) Pirene	ug/l	< 0,002	0,01 µl
	1,2 Dicloroetano	ug/l	< 0,30	3 µl
	Epicloridrina	ug/l	< 0,05	-
PAH (idroc. Polic. Arom.)	ug/l	< 0,02	-	
Tetracloroetilene	ug/l	< 1	1,1 µl	
Tricloroetilene	ug/l	< 1	1,5 µl	
Cloruro di vinile	ug/l	< 0,2	0,5 µl	
Cloriformi a 37°C	UFC/100 ml	Assenti	-	
Conteggio colonie a 22°C	UFC/ml	Assenti	-	
Enterococchi	UFC/100 ml	Assenti	-	
Escheriacoli	UFC/100 ml	Assenti	-	
Pozzo 2	pH	-	6,8	-
	Conducibilità	uS/cm	721	-
	Solfati	mg/l	93	250 mg/l
	Sodio	mg/l	38	-

Punto di prelievo	Parametri	Unità di misura	Concentrazione misurata	Concentrazione autorizzata (tab. 3 All. 5 alla Parte II del D.Lgs. 152/2006)
	Alluminio	ug/l	< 10	200 µl
	Durezza totale	°F	21,6	-
	Nitrati	mg/l	2,77	-
	Nitriti	mg/l	< 0,02	500 µl
	Ammonio	mg/l	< 0,03	5 µl
	Ossidabilità	mg/l	0,64	-
	Carbonio Organico totale	ug/l	< 200	-
	Boro	mg/l	0,21	1.000 µl
	Ferro	ug/l	130	200 µl
	Manganese	ug/l	180	50 µl
	Rame	mg/l	< 0,02	1.000 µl
	Fluoruri	mg/l	2,36	1.500 µl
	Arsenico	ug/l	4	10 µl
	Cadmio	ug/l	< 0,5	5 µl
	Cianuri	ug/l	< 5	50 µl
	Cromo	ug/l	< 5	50 µl
	Mercurio	ug/l	< 0,2	1 µl
	Nichel	ug/l	1	20 µl
	Piombo	ug/l	< 1	10 µl
	Selenio	ug/l	< 1	10 µl
	Vanadio	ug/l	6	-
	Antiparassitari	ug/l	< 0,1	-
	Bromati	ug/l	< 2	-
	Acrilammide	ug/l	< 0,05	0,1 µl
	Antimonio	ug/l	< 1	-
	Benzene	ug/l	< 0,02	1 µl
	Benzo (a) Pirene	ug/l	< 0,002	0,01 µl
	1,2 Dicloroetano	ug/l	< 0,30	3 µl
	Epicloridrina	ug/l	< 0,05	-
	PAH (idroc. Polic. Arom.)	ug/l	< 0,02	-
	Tetracloroetilene	ug/l	< 1	1,1 µl
	Tricloroetilene	ug/l	< 1	1,5 µl
	Cloruro di vinile	ug/l	< 0,2	0,5 µl
	Cloriformi a 37°C	UFC/100 ml	Assenti	-
	Conteggio colonie a 22°C	UFC/ml	Assenti	-
	Enterococchi	UFC/100 ml	Assenti	-
	Escheriacoli	UFC/100 ml	Assenti	-
Pozzo 4	pH	-	6,7	-
	Conducibilità	uS/cm	731	-
	Solfati	mg/l	101	250 mg/l
	Sodio	mg/l	47	-
	Alluminio	ug/l	< 10	200 µl
	Durezza totale	°F	21,2	-
	Nitrati	mg/l	2,56	-
	Nitriti	mg/l	< 0,02	500 µl
	Ammonio	mg/l	< 0,03	5 µl
	Ossidabilità	mg/l	0,48	-
	Carbonio Organico totale	ug/l	< 200	-
	Boro	mg/l	0,19	1.000 µl
	Ferro	ug/l	90	200 µl
	Manganese	ug/l	120	50 µl
	Rame	mg/l	< 0,02	1.000 µl
	Fluoruri	mg/l	3,15	1.500 µl
	Arsenico	ug/l	3	10 µl
	Cadmio	ug/l	< 0,5	5 µl
	Cianuri	ug/l	< 5	50 µl
	Cromo	ug/l	< 5	50 µl

Punto di prelievo	Parametri	Unità di misura	Concentrazione misurata	Concentrazione autorizzata (tab. 3 All. 5 alla Parte II del D.Lgs. 152/2006)
	Mercurio	ug/l	< 0,2	1 µ/l
	Nichel	ug/l	< 2	20 µ/l
	Piombo	ug/l	< 1	10 µ/l
	Selenio	ug/l	< 1	10 µ/l
	Vanadio	ug/l	7	-
	Antiparassitari	ug/l	< 0,1	-
	Bromati	ug/l	< 2	-
	Acrilammide	ug/l	< 0,05	0,1 µ/l
	Antimonio	ug/l	< 1	-
	Benzene	ug/l	< 0,02	1 µ/l
	Benzo (a) Pirene	ug/l	< 0,002	0,01 µ/l
	1,2 Dicloroetano	ug/l	< 0,30	3 µ/l
	Epicloridrina	ug/l	< 0,05	-
	PAH (idroc. Polic. Arom.)	ug/l	< 0,02	-
	Tetracloroetilene	ug/l	< 1	1,1 µ/l
	Tricloroetilene	ug/l	< 1	1,5 µ/l
	Cloruro di vinile	ug/l	< 0,2	0,5 µ/l
	Cloriformi a 37°C	UFC/100 ml	Assenti	-
	Conteggio colonie a 22°C	UFC/ml	Assenti	-
	Enterococchi	UFC/100 ml	Assenti	-
	Escheriacoli	UFC/100 ml	Assenti	-

3.4 Emissione di rumore

Riguardo i progetti di intervento ipotizzati e a Voi annunciati con la precedente relazione annuale al fine di dar seguito ai dati contenuti nella relazione acustica compiuta sulla base della conferenza dei servizi AIA, si comunica che la Società ha immediatamente sostituito i ventilatori di estrazione della torre di raffreddamento presente sul confine di interesse, ha isolato con materiali insonorizzanti la pompa di trasferimento acqua, origine di parte delle emissioni sonore nel luogo, e ha svolto diversi interventi manutentivi sui compressori posizionati su tale lato dello stabilimento. Riguardo il progetto di maggior impatto, invece, la Società ha ritenuto di doverne rivalutare la realizzazione, sia a fronte dei lavori compiuti, sia per la scelta assunta e già attuata di sospendere i turni di notte del processo produttivo relativo al modulo "polveri", con spegnimento di diverse utilities, delle torri di raffreddamento, di varie pompe dedicate e dei relativi compressori, attrezzature ed impianti, questi, collocati proprio nel lato dello stabilimento di interesse e, quindi, in grado di diminuire l'impatto sonoro al confine.

In tale nuovo contesto di processo, quindi, si rende opportuno e necessario replicare le misurazioni notturne dei livelli sonori nel lato di stabilimento evidenziato dalla relazione acustica, al fine di raccogliere dati utili all'assunzione di decisioni ponderate e proporzionali.

Non appena concluse le misurazioni ed elaborati i dati, sarà nostra cura coinvolgere adeguatamente l'Amministrazione comunale competente, condividendo con lei i nuovi risultati e valutando congiuntamente le decisioni finali da assumere, anche alla luce dell'evoluzione nel frattempo avvenuta nel contesto produttivo territoriale, con un cambio di destinazione dei terreni confinanti proprio con il lato di interesse dello stabilimento, non più ad uso agricolo, ma ad attività prettamente industriale. Tale novità offre anche importanti spunti di valutazione per una possibile revisione della stessa zonizzazione in vigore nello stabilimento

Seguiranno aggiornamenti specifici, non appena conclusa la valutazione e ricevute indicazioni dal Comune.

3.4 Altri controlli

Verifiche aree di stoccaggio

Lo stabilimento effettua periodicamente ispezioni visive sullo stato dei serbatoi intermedi, dighe parco serbatoi intermedi, parco serbatoi HDL e Parco serbatoi MSG. In queste ispezioni visive verificano lo stato ed il funzionamento di tutti gli impianti accessori (es. pompe, valvole, ecc...).

Le registrazioni di dette verifiche sono a disposizione presso lo stabilimento.

Gestione dell'impianto

Ogni reparto è responsabile della manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti e della gestione della loro corretta gestione.

Nello stabilimento è in uso un sistema di gestione di manutenzione periodica/programmata degli impianti mediante un software di gestione (SAP). Le registrazioni sono a disposizione presso lo stabilimento.

4 ALLEGATI

Allegato 1 – Monitoraggio annuale emissioni in atmosfera

Allegato 2 – Monitoraggio periodico del punto di emissione E1

Allegato 3 – Monitoraggio emissioni in acqua (Scarico finale SF1)

Allegato 4 – Monitoraggi emissioni in acqua (Scarico parziale AI1)

Allegato 5 – Monitoraggio acque di falda (Pozzo 1, Pozzo 2 e Pozzo 4)